

插接式密集绝缘母线槽出厂（例行）检验和确认检验规程

1、适用范围本规程适用于本公司生产插接式密集绝缘母线槽成品出厂（例行）检验和确认检验。

2、出厂（例行）检验程序

2.1 在生产车间总装完成后，并作自检基本符合要求后，填写产品完工送检单，连同施工图纸等送试验班进行检验。

2.2 检验人员接到送检单后，到现场对送检产品及其有关技术文件进行核查后，作检验准备。

3、出厂（例行）检查项目及要

3.1 一般检查

3.1.1 外型及焊接：外型尺寸、组件符合图样及工艺文件要求，焊接应牢固，焊缝光洁均匀无焊穿、裂纹、咬边、溅渣、气孔等现象，焊渣应清除。

3.1.2 接地装置：需接地的部位应保持良好的接地连续性，总接地处应有接地标志，接触面无底漆、无锈蚀。

3.1.3 金属保护被复层：

对油漆件类：不允许有皱痕、针孔、起泡、露底色等缺陷、色泽应与色板一致，色泽均匀。

对电镀件类：不允许有起皮、脱落、发黑、生锈及划伤现象。

3.1.4 母线弯曲处不准有明显裂纹，母线表面不应有明显的锤痕、凹坑等缺陷，搭接面平整光洁，自然吻合，连接紧密可北并有防松装 1。母线截面大小应符合相应电流等级的要求，母线搭接面应平整光洁不允许有污物及漆雾。

3.1.5 绝缘固定件所选用绝缘固定件必须是具有生产许可证的产品或具有 3C 标志的产品，绝缘件其阻燃性好，强度要求好，绝缘性能好，安装整齐美观，牢固可靠，不得有破坏等现象。

3.1.6 电气间隙 $\geq 10\text{mm}$ 爬电距离 $\geq 12\text{mm}$

3.1.7 绝缘电阻

母线槽标称电压得绝缘电阻不应小于 $1000\ \Omega/V$,测量部位是母线槽各相之间及相与接地端子之间。

3.1.8 机械操作试验：插接箱的插接头插入带分接装置的母线干线单元时，与母线槽的机械连接应牢固可靠，电气接触应良好，而且其结构应使其身易于插入和拔出，应保证插 5 次后仍能正常工作，操作机构应灵活、可靠。

3.1.9 铭牌及治资料铭牌应固定平整，标准内容齐全并应符合标准要求，随产品出厂的图纸、说明书、合格证及如附件、锁匙或专用工具等应齐全、完好。

3.2 工频耐压试验母线槽相间及相对地之间使：3750v/s、插接开关箱相间及相地之间是：2500 v/s 无击穿、闪络现象

3.3 保护电路连续性主接地端子与母线槽（插接箱）侧板没有涂层处任意一点间的电阻不得超过 $0.1\ \Omega$

3.4 元器件、材料的选用及安装：元器件选用应符合图纸要求并有生产许可证，元器件应安装牢固，有标注与图纸一致的清晰的标号。

4、检测手段及方法：

4.1 一般检验：采用相应得计量器具。（直尺、游标卡尺等）

4.2 绝缘电阻试验：使用 500V, 0 -500M Ω 兆欧表

4.3 工频耐压试验：使用 5kV 、 2.5 kVA 工频耐压试验机

4.4 保护电路连续性：电阻测量、采用直流双育电桥

5 、确认检验

5.1 确认检验每半年一次。

5.2 确认检验项目：

① 、检查项目同出厂（例行）检验内容相同，但增加以下条款：

② 、机械操作试验：操作次数为 50 次

③ 、工频耐压试验：时间为 1min

6 、相关记录

① 、插接式密集绝缘母线槽成品出厂检验报告附件一

② 、插接式密集绝缘母线槽确认检验报告附件二

插接式密集绝缘母线槽成品出厂检验报告

检验项目	各项检验结果		产品名称
			产品型号、规格
			出厂编号
	技术要求		检验结果
一般检查	绝缘固体的选用及安装	元器件选用应符合图纸要求并有生产许可证	
		所选用绝缘固定件必须是具有生产许可证的产品或具有 3c 标准的产品，绝缘件阻燃性好，强度要求好，绝缘性能好，安装整齐美观，牢固可靠，不得有破损现象	
		元器件应安装牢固，有清晰的标志与图纸一致	
	结构	及结构尺寸条例图纸要求	
		壳体焊接牢固、焊接光洁、均匀、焊皮清洁干净	
		零部件的边缘和开孔处无明显毛刺及裂口	
	喷塑层	喷塑粉膜色一致。均匀、无皱纹、泪痕、透底漆等缺陷	
	电镀层	不允许有起皮、脱落、发黑、生锈及划伤现象	
	铭牌及资料	铭牌应固定平整、标准内容齐全并符合标准要求，随产品出厂的图纸、说明书、合格证如附件、锁匙或专用工具等齐全、完好	
	母线导线布线	母线弯曲处不准有明显裂纹，母线表面不应有明显的锤痕、凹坑等缺陷，搭接面平整光洁，自然吻合，连接紧密可靠并有防送装置，母线截面大小应该符合相应电流等级的要求，母线塔接面应平整光洁不允许有污渍	
		电流连接应紧密、接触良好、整齐美观	
	电气间隙	电气间隙 $\geq 10\text{mm}$	
	爬电距离	爬电距离 $\geq 12\text{mm}$	
	保护接地连续性	主接地端子与母线槽侧板没有涂层处任意一点间的电阻不得超过 $0.1\ \Omega$	
	机械操作实验	插接箱的插接头插入带分接装置的母线干线单元时，与母线槽的机械连接应牢固可靠，电气接触应良好，而且其结构应使其身易于插入和拔出，应保证插 5 次后仍能正常工作，操作机构灵活、可靠。	
工频耐压测试	母线槽相间及相对地之间是：3750V/s，插接开关箱相间及相地之间是：2500V/s 无击穿、闪络现象，时间 1min		
绝缘电阻	母线槽标称电压的绝缘电阻不应小于 $1000\ \Omega/\text{v}$ ，测量部位是母线槽各相之间及相与接地端子之间		
接地装置	需接地的部位应保持有良好的接地连接性，总接地处应有接地标志，接地面无底漆、无锈蚀		

检验员：

检验日期：

插接式密集绝缘母线槽确认检验报告

检验项目	各项检验结果		产品名称
			产品型号、规格
			出厂编号
	技术要求		检验结果
一般检查	绝缘固体的选用及安装	元器件选用应符合图纸要求并有生产许可证	
		所选用绝缘固定件必须是具有生产许可证的产品或具有 3c 标准的产品，绝缘件阻燃性好，强度要求好，绝缘性能好，安装整齐美观，牢固可靠，不得有破损现象	
		元器件应安装牢固，有清晰的标志与图纸一致	
	结构	及结构尺寸条例图纸要求	
		壳体焊接牢固、焊接光洁、均匀、焊皮清洁干净	
		零部件的边缘和开孔处无明显毛刺及裂口	
	喷塑层	喷塑粉膜色一致。均匀、无皱纹、泪痕、透底漆等缺陷	
	电镀层	不允许有起皮、脱落、发黑、生锈及划伤现象	
	铭牌及资料	铭牌应固定平整、标准内容齐全并符合标准要求，随产品出厂的图纸、说明书、合格证如附件、锁匙或专用工具等齐全、完好	
	母线 导线 布线	母线弯曲处不准有明显裂纹，母线表面不应有明显的锤痕、凹坑等缺陷，搭接面平整光洁，自然吻合，连接紧密可靠并有防送装置，母线截面大小应该符合相应电流等级的要求，母线塔接面应平整光洁不允许有污渍	
		电流连接应紧密、接触良好、整齐美观	
	电气间隙	电气间隙 $\geq 10\text{mm}$	
	爬电距离	爬电距离 $\geq 12\text{mm}$	
	保护接地连续性	主接地端子与母线槽侧板没有涂层处任意一点间的电阻不得超过 $0.1\ \Omega$	
	机械操作实验	插接箱的插接头插入带分接装置的母线干线单元时，与母线槽的机械连接应牢固可靠，电气接触应良好，而且其结构应使其身易于插入和拔出，应保证插 5 次后仍能正常工作，操作机构灵活、可靠。	
	工频耐压测试	母线槽相间及相对地之间是：3750V/s，插接开关箱相间及相地之间是：2500V/s 无击穿、闪络现象，时间 1min	
绝缘电阻	母线槽标称电压的绝缘电阻不应小于 $1000\ \Omega/\text{v}$ ，测量部位是母线槽各相之间及相与接地端子之间		
接地装置	需接地的部位应保持有良好的接地连接性，总接地处应有接地标志，接地面无底漆、无锈蚀		

检验员：

检验日期：